

令和3年度 津軽広域クリーンセンターNo.1し渣除去装置外修繕仕様書

(目的)

第1条 本修繕は、津軽広域クリーンセンターに設置している No.1し渣除去装置及び No.1し渣脱水機、し渣コンベアの消耗部品の取替、試運転調整等を行うことにより、当該機器の性能維持を図ることを目的とする。

(施工場所)

第2条 本修繕場所は、次に示すとおりとする。

- 1 住所：弘前市大字津賀野字浅田1273
- 2 名称：津軽広域クリーンセンター

(施工期間)

第3条 施工期間は、契約締結した日の翌日から令和4年3月25日までとする。作業実施日は発注者と受注者の協議により取り決めるものとする。

(施工内容)

第4条 本修繕の主たる施工内容は次のとおりとする。

- 1 No.1し渣除去装置：DSS-15U-L-BN 大機工業(株)製（製造番号 S-1265）
 - ① 分解清掃・組立調整
 - ② 消耗部品取替え(別紙取替部品一覧参照)
 - ③ 本体カバーSUS304 部内面、内装品及びブスクリン素子の清掃ケレン、防食性エポキシ樹脂塗装
 - ④ 外面(SS 部)仕上塗装(マンセル 7.5GY6/2)
 - ⑤ オイル交換
 - ⑥ チェーン・Vベルトのたわみ量の測定及び調整
 - ⑦ 試運転調整(無負荷運転及び負荷運転を2回行う。各試運転では、機器の設定状態を記録し、電流及び振動等を測定すると共に、投入量及び目視による投入物の性状についても記録すること。試運転において正常に機能しない箇所や不備等がある場合は、調整等を実施し、改善すること。)
- 2 No.1し渣脱水機：DP-1000N-SS-L-TL 大機工業(株)製（製造番号 P-1528）
 - ① 分解清掃・組立調整
 - ② 消耗部品取替え(別紙取替部品一覧参照)
 - ③ 本体カバーSUS304 部内面及び内装品の清掃ケレン、防食性エポキシ樹脂塗装
 - ④ 外面 SS 部仕上塗装(マンセル 7.5GY6/2)
 - ⑤ スクリューシャフト羽根ステライト及びカッター肉盛加工
 - ⑥ オイル取替え
 - ⑦ チェーンのたわみ量の測定及び調整
 - ⑧ 試運転調整(無負荷運転及び負荷運転を2回行う。各試運転では、機器の設定状態を記録し、電流及び振動等を測定すると共に、投入量及び目視による投入物の性状についても記録すること。試運転において正常に機能しない箇所や不備等がある場合は、調整等を実施し、改善すること。)
- 3 し渣コンベア：SDM-Z エステック(株)製（製作番号 14-176）
 - ① 分解清掃・組立調整
 - ② 消耗部品取替え(別紙取替部品一覧参照)
 - ③ チェーンのたわみ量の測定及び調整
 - ④ 試運転調整(無負荷運転及び負荷運転を2回行う。各試運転では、機器の設定状態を記録し、電流及び振動等を測定すると共に、投入量及び目視による投入物の性状についても記録すること。試運転において正常に機能しない箇所や不備等がある場合は、調整等を実施し、改善すること。)

(提出書類)

第5条 受注者は、次に掲げる書類を速やかに発注者へ提出すること。

(1) 契約締結後

- 1, 工事着工届・工程表
- 2, 現場代理人及び主任技術者届
- 3, 施工計画書(工程表、使用部品、施工手順、図面など)
- 4, 下請報告書 ※下請契約をした場合
- 5, 施工体制台帳・施工体系図 ※下請契約をした場合

(2) 修繕完了後

- 1, 完了報告書
- 2, 工事写真
- 3, 工事完成検査申請書
- 4, 工事引渡書

(遵守事項)

第6条 受注者は、次に掲げる事項を遵守すること。

- 1 受注者は、作業現場の区域を明確にし、作業に必要なない箇所には立入らないこと。
- 2 受注者は、作業労働安全衛生関係法規等を遵守し、安全管理に必要な措置を講じ、労働災害の防止に万全を期すこと。
- 3 作業前及び作業終了時は、発注者に必ず連絡すること。
- 4 受注者は、当該施設の建造物及び工作物等に損害を与えた場合、ただちに発注者へ報告し、賠償しなければならない。
- 5 本修繕に使用する電源は受注者にて準備するものとする。ただし、漏電等の対策をした分電盤又は器具などを使用する場合は電源の使用を認める。また、現場に設置されている吊上げ装置等、本修繕を行うにあたり必要な現場設置設備は発注者の承諾を得たものに限り使用可とする。
- 6 本修繕により発生した廃材は、関係法令に則って受注者が適正に処分すること。
- 7 本仕様書に明記されていない事項であっても、修繕の性質上必要と思われるものについては、受注者の責任において施工しなければならない。
- 8 受注者は、暴力団又は暴力団関係者による不当介入があった場合は、警察及び発注者へ通報・報告をしなければならない。また、警察の捜査上必要な協力を行うものとする。
- 9 受注者は、本修繕に関連して知り得た機密を第三者に漏らしてはならない。また、本修繕完了後も同様とする。

(疑義)

第7条 この仕様書に定めのない事項又はこの仕様書の各条項に関する疑義が生じたときは、関係法令を遵守し、その都度発注者と受注者が協議し、取り決めるものとする。

(その他)

第8条 受注者は、発注者が実施する環境配慮に係る取り組みへの協力要請に対して、可能な限り協力すること。

取替部品一覧

1 No.1し渣除去装置:DSS-15U-L-BN 大機工業(株)製 (製造番号 S-1265)

	品名	形状・寸法・材質・規格等	数量	単位
1	サイドカバーパッキン		1	組
2	給液管ホース	バンド付	1	組
3	洗浄空気用ホース	バンド付	1	組
4	グランドパッキン		1	組
5	軸受 (小)	UCP-210	1	個
6	軸受 (大)	UCP-212	1	個
7	オイル	減速機用	1	式
8	洗浄水ノズル		1	式
9	シンフレックスチューブ		1	組
10	Vベルト	洗浄空気ファン用	1	組
11	軸受	洗浄空気ファン用 (シャフト、オイルシール含む)	1	組
12	ワンタッチ式点検窓		1	式

2 No.1し渣脱水機 :DP-1000N-SS-L-TL 大機工業(株)製 (製造番号 P-1528)

	品名	形状・寸法・材質・規格等	数量	単位
1	フランジユニット		1	個
2	スラストベアリング	入口側	1	個
3	スラストベアリング	出口側	1	個
4	オイレスブッシュ	中間部	1	個
5	オイレスブッシュ	外部	1	個
6	ブッシュ	プレスサーヘッド用 シールOリング含む	1	組
7	オイルシール	M型	1	個
8	オイルシール	ZF型	1	個
9	Oリング	連結金具用	1	個
10	ろ液槽シールパッキン		1	本
11	オイル	減速機用	1	式
12	オイル	油圧ユニット用	1	式
13	洗浄ノズル		1	式
14	油圧シリンダー		2	本

3 し渣コンベア :SDM-Z エステック(株)製 (製作番号 14-176)

	品名	形状・寸法・材質・規格等	数量	単位
1	軸受	出口ケース部	2	個
2	ストレッチャーユニット	調整ケース部	2	個
3	軸受	上ベンド部	6	個
4	軸受	下ベンド部	2	個
5	グランドパッキン	3本/組	10	個